

기 종 선 정 방 법

AIR DRYER는 사용조건에 따라서 기종이 다릅니다.

적정기종의 선정이 안될 경우 성능이 확보되지 않을 뿐만 아니라, 고장의 원인으로 연결됩니다.

사양표와 다른조건에서 사용할 경우는 다음의 기종선정표에 의하여 올바른 기종을 선정하여 주십시오

(※처리공기량 m³/min)

입구온 도(℃)	압력노 점(℃)	주위온 도(℃)	15B	20B	35B	50B	75B	100B	125B	150B	200B	300B	400B	500B
30	5	30	2.34	3.38	6.11	8.84	13.55	18.06	23.22	25.80	38.70	54.18	72.24	83.85
		32												
		35	2.3	3.33	6.02	8.70								
		40	2.16	3.12	5.64	8.16								
	10	30	2.34	3.38	6.11	8.84								
		32												
		35												
		40												
35	5	30	1.87	2.70	4.89	7.07	13.02	17.36	22.32	24.80	37.20	52.08	69.44	80.60
		32	1.8	2.6	4.7	6.8	12.06	16.80	21.60	24.00	36.00	50.40	67.20	78.00
		35	1.73	2.50	4.51	6.53	11.97	15.96	20.52	22.80	34.20	47.88	63.84	74.10
		40	1.62	2.34	4.23	6.12	10.71	14.28	18.36	20.40	30.60	42.84	57.12	66.30
	10	30	2.34	3.38	6.11	8.84	13.55	18.06	23.22	25.80	38.70	54.18	72.24	83.85
		32												
		35	2.3	3.33	6.02	8.70	13.02	17.36	22.32	24.80	37.20	52.08	69.44	80.60

40	5	40	2.16	3.12	5.64	8.16	11.66	15.54	19.98	22.20	33.30	46.62	62.16	72.15
		30	1.51	2.18	3.95	5.71	10.82	14.42	18.54	20.60	30.90	43.26	57.68	66.95
		32	1.47	2.13	3.85	5.58	10.50	14.00	18.00	20.00	30.00	42.00	56.00	65.00
		35	1.4	2.03	3.67	5.30	9.98	13.30	17.10	19.00	28.50	39.90	53.20	61.75
		40	1.26	1.82	3.29	4.76	8.93	11.90	15.30	17.00	25.50	35.70	47.60	55.25
10	30	1.9	2.76	4.98	7.12	11.76	15.68	20.16	22.40	33.60	47.04	62.72	72.80	
	32	1.83	2.65	4.79	6.94	11.45	15.26	19.62	21.80	32.70	45.78	61.04	70.85	
	35	1.75	2.52	4.56	6.60	10.92	14.56	18.72	20.80	31.20	43.68	58.24	67.60	
	40	1.66	2.39	4.32	6.26	9.77	13.02	16.74	18.60	27.90	39.06	52.08	60.45	
45	5	30	1.31	1.90	3.43	4.96	8.93	11.90	15.30	17.00	25.50	35.70	47.60	55.25
		32	1.26	1.82	3.29	4.76	8.72	11.62	14.94	16.60	24.90	34.86	46.48	53.95
		35	1.17	1.69	3.06	4.42	8.30	11.06	14.22	15.80	23.70	33.18	44.24	51.35
		40	0.99	1.43	2.59	3.74	7.46	9.94	12.78	14.20	21.30	29.82	39.76	46.15
	10	30	1.58	2.29	4.14	5.98	9.77	13.02	16.74	18.60	27.90	39.06	52.08	60.45
		32	1.57	2.26	4.09	5.92	9.45	12.60	16.20	18.00	27.00	37.80	50.40	58.50
		35	1.29	1.87	3.38	4.90	8.93	11.90	15.30	17.00	25.50	35.70	47.60	55.25
		40	1.26	1.82	3.29	4.76	7.98	10.64	13.68	15.20	22.80	31.92	42.56	49.40
50	5	30	0.84	1.22	2.21	3.20	6.51	8.68	11.16	12.40	18.60	26.04	34.72	40.30
		32	0.81	1.17	2.12	3.06	6.30	8.40	10.80	12.00	18.00	25.20	33.60	39.00
		35	0.77	1.12	2.02	2.92	5.99	7.98	10.26	11.40	17.10	23.94	31.92	37.05
		40	0.66	0.96	1.74	2.52	5.36	7.14	9.18	10.20	15.30	21.42	28.56	33.15
	10	30	1.26	1.82	3.29	4.76	7.04	9.38	12.06	13.40	20.10	28.14	37.52	43.55

	32	1.2	1.74	3.15	4.56	6.83	9.10	11.70	13.00	19.50	27.30	36.40	42.25
	35	1.1	1.61	2.91	4.22	6.51	8.68	11.16	12.40	18.60	26.04	34.72	40.30
	40	0.99	1.43	2.59	3.74	5.78	7.70	9.90	11.00	16.50	23.10	30.80	35.75

■ 공기압력보정계수 (공기압력에 따라 처리공기량이 변화합니다.)

공기압력 (Mpa)	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00
압 력 계 수	0.67	0.73	0.80	0.87	0.93	1.00	1.07	1.13	1.2

AIR DRYER 기종선정방법 (Compressor에 따른 기종선정)

■ RECIPRO COMPRESSOR 사용할 경우

COMPRESSOR		입기온도 °C
출력 KW	마력 HP	40 이하
~1.5	~2	NSE - 15B
2.2	3	
3.7	5	
5.5	7	
7.5	10	
11	15	
15	20	NSE - 20B
22	30	NSE - 35B

■ 표는 하기 조건에서 선정을 나타냅니다.

■ SCREW COMPRESSOR 사용할 경우

COMPRESSOR		입기온도 °C
출력 KW	마력 HP	40 이하
~1.5	~2	NSE - 15B
2.2	3	
3.7	5	
5.5	7	
7.5	10	
9	12	
11	15	NSE - 20B
15	20	
22	30	NSE - 35B
37	50	NSE - 50B

- 조건 (일반공기압기기, 도장)
- 주위온도 : 30 ~ 32 °C
- 압력 : 0.65 ~ 0.85 MPa {6.5 ~ 8.5 kgf/cm²}

※ 주위온도, 압력, 출구압력하노점 및 입기온도가 다를 경우는 별도 문의하여 주십시오.

※ 상기 이외는 별도 선정이 됩니다.

55	75	NSE - 75B
75	100	NSE - 100B
90	125	NSE - 125B
110	150	NSE - 150B
150	200	NSE - 200B
187	250	
225	300	NSE - 300B
262	350	
300	400	NSE - 400B
375	500	NSE - 500B
450	600	NSE - 600B