

사 양 OWM30 · 60 · 90 · 100 (대형)

항목		형식	30	60	90	100
년간 평균 처리량		L/h	24	48	72	80
전체처리량 (농도 150mg/L시)		m ³	150	225	375	450
처리농도		mg/L	5이하 (핵산 추출 물질)			
적용COMPRESSOR		kW	Screw 200kW이하	Screw 400kW이하	Screw 600kW이하	Screw 680kW이하
적용OIL			Compressor윤활유(광물유) ※ 합성유의 종류에 대해서는 사전에 문의하여 주십시오.			
사용주위온도범위		°C	2 ~ 40			
입구조건	처리액		압축공기 Drain			
	흡착조 입구수질	mg/L	150 이하 (핵산 추출 물질)			
	온도범위	°C	5 ~ 40			
장치항목	분리조		중압식 분리 (액면계 및 점검창 부착)			
	여과조		Filter 여과 방식			
	흡착조		흡착방식			
	Drain 공급방식		Pump, Auto drain trap, 자연낙차			
외형촌법 (폭×행×높이)		mm	1359×559×2065	1909×709×2065	2209×809×2165	1775×850×2056
중량		kg	610 (운전시 : 1230)	880 (운전시 : 2150)	1270 (운전시 : 3060)	1600 (운전시 : 3200)
Drain 입구			Rc 20A	Rc 25A		Rp 25A
처리수 입구						50A

주) 흡착제수명은 Compressor Oil의 종류 및 Drain성질과 상태에 따라 좌우됩니다.

※ IRecipro형은 상담하여 주십시오.

- ※ 성능 보증치에 대해서는 별도 협의하여 주십시오.
- ※ 겨울철 설치장소가 2°C이하가 되면 한냉지사양(특주대응) 사용하여 주십시오.
- ※ 기종선정 시 연간 평균처리량을 중시하고 적용 Compressor를 기준으로 해 주십시오.