

# 사양

> 프린트 하기 >>

형식	회전수 rpm	설계 배기량 L/min (※1)		도달 압력 kPa (abs) 이하 (※2)	배관 접속 구경	전원				표준모터 정격전류치 A				운전음 (dB) (※3)	탑재 모터 KW	중량 Kg	
		단상	3상			단상	3상		3상								
		100V	200V			200V	220V	100V	200V	200V	220V	단상					
		50/60Hz				60Hz		50/60Hz		60Hz		단상					
KHA□-□-□																	
100-101-G1	1200/1440	55	65	8	Rc 1/4	○	○	-	-	2.8/2.0	1.4/1.0	-	-	60/61	0.1	12.5	-
100-301-G1	1200/1440	55	65	8	Rc 1/4	-	-	○	○	-	-	0.69/0.6	0.62	60/61	0.1	-	11
200-101-G1	1200/1440	120	145	8	Rc 1/4	○	○	-	-	4.4/3.2	2.2/1.6	-	-	61/62	0.2	15	-
200-301-G1	1200/1440	120	145	8	Rc 1/4	-	-	○	○	-	-	1.3/1.1	1.1	61/62	0.2	-	13
400-101-G1	1190/1430	220	260	8	Rc 3/8	○	○	-	-	7.0/6.2	3.5/3.1	-	-	63/66	0.4	28	-
400-301-G1	1190/1430	220	260	8	Rc 3/8	-	-	○	○	-	-	2.3/2.0	2.0	63/66	0.4	-	22.5
750-301-G1	1080/1300	330	400	8	Rc 3/8	-	-	○	○	-	-	3.3/3.1	3.0	67/70	0.75	-	33

- ※1 설계배기량: 체적으로부터 계산된 이론적 수치로 실제 유량은 가동 시 실제측정데이터에 근거한다.
- ※2 펌프의 최고진공도달점에서 연속운전사용가능압력
- ※ 사용압력범위: 48kPa(abc) ~ 도달압력
- ※ 허용맥동범위: 13.3kPa/s 이내
- ※ 배기를 duct 배관하는 타입 (KHA100A, 200A, 400A, 750A)
- ※ duct 배관 허용저항: 25kPa 이하 (배기의 사용이 불가능)
- ※ 흡입가스로는 언제나 가능한 일반적인 온도와 습도의 신선한 공기와 좋다.  
(주변조건이 흡기 시 환경조건 온도 0 ~ 40°C, 습도 65+- 20%가 되어야 함)
- ※ 고진공펌프가 보다 높은 압축률과 펌프내부에 결로가 발생될 수 있으므로 부식예방조치를 아래와 같이 취해줘야 한다.
- ※ 시험운전 시 부하상태 혹은 48kPa (abc) 이하로 흡입부분에서 5분 이상의 연속운전을 해준다.
- ※ 시험운전 혹은 일반운전시간이 5분 이하 시 결로된 물을 제거하기 위해 흡입부분을 열어놓은 상태에서 10 ~ 15분간 무부하운전을 진행한다.
- ※ Thermal relay같은 과부하 보호기를 설치한다.