

기종 선정 방법

최대 처리 공기압 (입기온도 35°C, 출구노점 20°C (압력하)ANR 환산 유량)

소형	형식	입구압력 (MPa)													
		0.39		0.49		0.59		0.69		0.78		0.88		0.98	
		입구	출구	입구	출구	입구	출구	입구	출구	입구	출구	입구	출구	입구	출구
중형	010-1	0.06	0.04	0.07	0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.11	0.10	0.12	0.11	0.13	0.12
	020-2	0.12	0.09	0.14	0.12	0.17	0.14	0.19	0.16	0.21	0.18	0.24	0.21	0.26	0.23
	035-3	0.21	0.16	0.25	0.20	0.29	0.24	0.33	0.28	0.37	0.32	0.41	0.36	0.46	0.41
대형	080-E-11	0.47	0.36	0.56	0.45	0.66	0.55	0.75	0.64	0.85	0.74	0.94	0.83	1.04	0.93
	120-E-8	0.70	0.54	0.85	0.69	0.99	0.83	1.13	0.97	1.28	1.12	1.41	1.25	1.56	1.40
	180-E-11	1.05	0.80	1.27	1.02	1.49	1.24	1.69	1.44	1.91	1.66	2.11	1.86	2.33	2.08
대형	280-E-15	1.64	1.26	1.98	1.60	2.32	1.94	2.64	2.26	2.98	2.60	3.30	2.92	3.64	3.26
	420-E-22	2.45	1.88	2.96	2.39	3.48	2.91	3.5	3.38	4.46	3.89	4.94	4.37	5.45	4.88
	700-E-37	4.09	3.15	4.94	4.00	5.80	4.86	6.59	5.65	7.45	6.51	8.24	7.30	9.09	8.15
	1000-E-55	5.80	4.50	7.10	5.80	8.30	7.00	9.40	8.10	10.60	9.30	11.80	10.50	13.00	11.70
	1400-E-75	8.20	6.30	9.90	8.00	11.60	9.70	13.20	11.30	14.90	13.00	16.50	14.60	18.20	16.30
	2000-E-120	11.70	9.10	14.10	11.50	16.50	13.90	18.80	16.20	21.20	18.60	23.50	20.90	25.90	23.30
	2500-E-150	14.60	11.30	17.60	14.30	20.70	17.40	23.50	20.20	26.60	23.30	29.40	26.10	32.40	29.10

아래의 계산식으로 기종선정을 하십시오.

■ 계산식

$$\text{최대처리공기량} \geq \text{입구공기량} \times \frac{1}{(B \times C)}$$

또는

$$\text{최대처리공기량} \times \text{입구온도보정계수} \times \text{출구노점보정계수} \geq \text{입구공기량}$$

입구온도보정계수

입기온도	35°C이하	40°C이하	45°C이하	50°C이하
소형·중형	1.0	0.77	0.61	0.48
대형	1.0	0.88	0.78	0.64

출구공기노점보정계수

입기온도 입력하노점	-20°C	-30°C	-40°C	-50°C	-60°C
소형·중형	1.0	0.9	0.85	-	-
대형	1.0	1.0	1.0	0.85	0.7